

当社のゴムで解決できること、ありませんか？



<https://www.ukawa-rubber.co.jp>

産業分野

研究開発 (配合設計)

生産技術 (押出成形)

サービス

品質・環境

製品

歴史

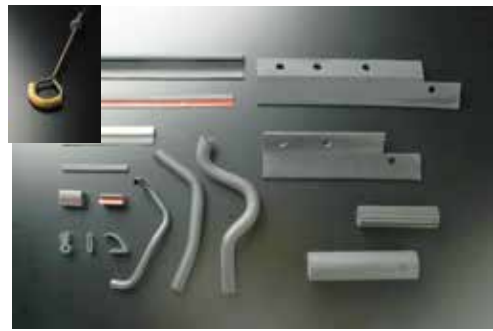
会社概要

SEARCH



会社案内
株式会社 右川ゴム製造所

産業分野



自動車部品

高い品質が求められる自動車部品の分野で確かな製品を提供しています。形状/材料等の設計プロセスから、お手伝いすることができます。

ゴムを通じて様々な産業分野のお役に立っています。

OA部品

半導電領域の電気抵抗値とセル径のコントロールが求められます。主に、レーザー複合機の各種ローラー用ゴムを製造しています。

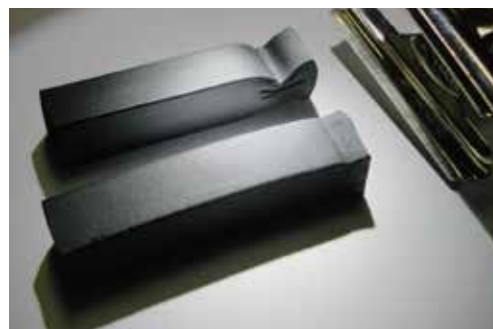


建築資材

断面形状がカギとなる建築用ゴム分野。当社の高度な口金設計技術で、お客様のニーズにあわせ、形状提案もさせていただきます。

鉄道部品

ソリッド被膜付きスポンジ/シームレスや鉄道難燃グレードのゴム材等、自社の素材・口金設計技術を活かした鉄道部品を提供しています。



住宅設備

当社の開発機能材である、SSF/スーパーセットフォームを中心に、お客様の止水・気密の要求に、お応えします。

FA関連部品 (ファクトリーオートメーション) ・一般工業用品

FA関連（工場・研究室のクリーンルーム）や、介護用品、機械設備部品等、身近なところから特殊な用途まで、あらゆる所に当社のゴム製品が使われています。

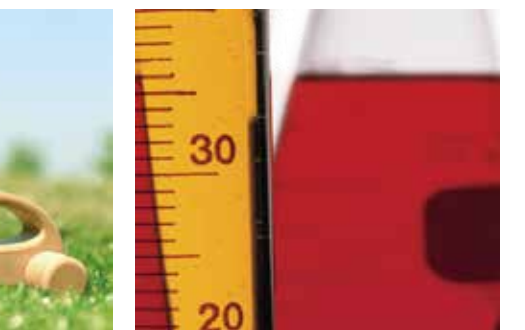


土木

大型の押出成形品にて、土木工事に用いられる、止水用途等のニーズにお応えします。

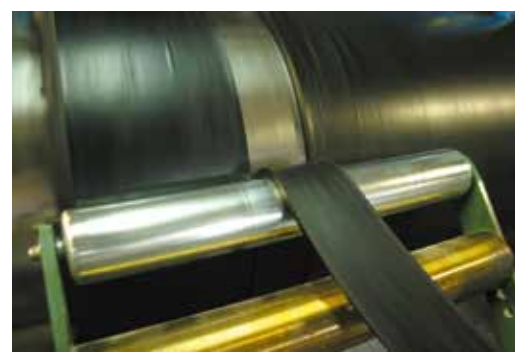
新分野

既存の産業分野にとどまらず、当社の素材開発力を活かし、人工筋肉や次世代自動車など、新しい分野でのゴムの可能性を常に追及し続けます。



研究開発 (配合設計)

配合によってゴムに
様々な機能を持たせることができます。

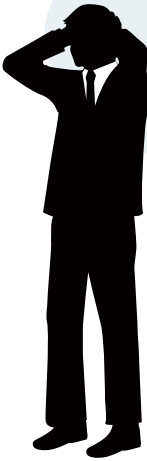


生産技術 (押出成形)

押出成形において口金設計の精度は大変重要な技術です。
多くの形状づくりに携わってきた経験を活かし、
材料の特性や膨張・発泡等の係数を加味した設計を行います。
ゴムを知り尽くした当社ならではの独自ノウハウがあります。

様々な機能

伸び 対候性 色調 弾性
難燃 導電性 強度 復元性
発砲倍率 硬度



株式会社 右川ゴム製造所

テスト練

配合設計からテスト練り
評価とフィードバックを
繰り返し行って設計

配合

評価

長年に渡り多くのお客様の要求を満たしてきた
経験・実績が信頼の証です。
常にトライ&エラーを繰り返し、
より優れた特性の配合づくりを目指しています。



二層押出成形の様子



口金設計は
設計・製作共に
内製率100%

原料ゴムと薬品を混ぜ合わせたゴム材を押出機にて
成形した後、加硫を行います。
この加硫工程を経ることによって、一般的に知られて
いる弾性を持った「ゴム」になります。
さらに、スポンジ製品では、発泡もこの加硫工程にて
同時に行います。

釜加硫工程▼



当社では、
圧力容器に手作業で投入し蒸気圧で加硫させる「釜加硫」と、
ベルトコンベアによる自動搬送時に、
マイクロ波を照射しながら加硫させる「UHF連続加硫」の
2通りの加硫方法で、お客様のご要望にお応えします。

◀連続加硫工程

サービス

ゴムでお困りの際には
当社のサービスをご利用ください

- ✓ 製造方法?
- ✓ 図面? ✓ 素材?
- ✓ 相談? ✓ 形状?
- ✓ 試作? ✓ 量産?

ゴムの窓口

UKAWA

当社のゴム製造ネットワークで、
最適なゴム製品をご提案致します。



ゴム技術 相談サービス

当社のお役に立てる範囲で、
ゴムに関するご相談に応じます。



設計サービス

「こんな形状・材質の
ゴムは作れないのか?」
形状や材料の選定も
ご相談に応じます。



小ロット・短納期対応

量が少ない／お急ぎの案件は
ご相談ください。



機能素材開発

配合設計による
”ゴムの機能性”を追求をし、
他にはない新しい機能の
開発を行います。



試作対応 サービス

「量が少ない」「まずは試してみたい」等
お気軽にご相談下さい。



量産対応 /一貫生産体制

材料～成形・2次加工まで、
一貫生産による
ソリューションを提供致します。



高品質

100年以上に渡って蓄積された
技術と品質をぜひご利用下さい。

当社のゴム製造ネットワークで、最適なゴム製品をご提案致します。

素材

EP/CR/NBR/CHR/IIR/シリコーン
/CSM/NR/FKM/H-NBR
食品衛生法対応
エラストマー/各種プラスチック

押出成形 コンプレッション成形
インジェクション成形
切削加工 ライニング加工
抜き加工 カット テープ貼り
切欠き 穴あけ スリット 研磨 植毛
スパイラル加工 加硫接着 接着剤接着

製造方法

品質・環境

品質方針

環境にやさしいモノづくりを心掛け
品質によってお客様の信頼を得て
社会に貢献する企業を目指す



ISO9001の認証を受けており
品質マネジメントシステムを
長年にわたり運用
試作から量産に至る過程で
教育・訓練された製造スタッフが
信頼される製品を社会に送り出します

2018年にISO14001認証取得
従来の品質マネジメントシステムに加え
持続可能な社会の実現に向けた
環境に配慮したものづくりを
目指しております



製品

高復元性スポンジ SSF(スーパーセットフォーム)

ゴムスポンジには”ヘタリやすい”という弱点があります。
SSFは圧縮永久歪を限りなく0%に近づけた、
高復元性のゴムスポンジです。

※詳細仕様は
**SSF製品・技術情報の
冊子をご参照ください。**

クリップで応力をかける



用途に応じて選べる
ラインナップ

SSF

SSF-HARD
SSF-PO

SSF-CR
SSF-soft

使用用途

津波対策隔壁扉パッキン



住宅設備向け浴室パッキン
(エプロン止水、排水溝、点検口等)



各種産業機器における
気密性低下にお困りの部分



一定の荷重応答性能を利用した
自動車向けダンパー材



配電盤防水パッキン



住宅向け水害対策パッキン



防水板止水パッキン



集塵装置の粉漏れ防止・
OA機器の紙粉対策等の気密対策



耐オゾン性NBRスポンジ

オゾン試験(20%伸長50pphm72H)で
亀裂の入りにくいNBRスポンジです

超発泡スポンジ

見かけ密度0.1未満を
実現したスポンジです

難燃

難燃性を有する配合設計にて
主に鉄道用途等で使用されます

導電

電気抵抗を制御し安定した導電性
(主に半導電領域)を実現します

無硫黄加硫スポンジ

遊離硫黄による接点不良等で使用できる
硫黄を使わない加硫系のスポンジです

心と体に元気を与えるポンポンシリーズ

最適バランス設計。

100年の歴史を持つ右川ゴム製造所は肩たたきのパイオニア。
60年にわたる生産実績があり、経験を活かした最適バランス設計です。
ほどよく、気持ちよい叩き心地を提供します。

オールゴム設計で安心、安全設計です。

・頭は柔らかく、衛生面にも配慮したシリコンゴム。

コンパクトなので持ち運びも楽々。
どんな場所にも持って行けます。
職場/リラックスタイム/ドライブなど。

・150gを切るの持ち歩きにも負担が少ない。
軽量ながら50gをヘッドに配分。効き目が違います。



pon-pon massager mini



本体価格	¥1,200- (税抜)
サイズ 総重量	45W×275H×45D/127g
素材・原材料	PVC,シリコンゴム, コイルスプリング,EPDM
JANコード	ピンク: 4969091009605 ブルー: 4969091009612

HELLO KITTY ポンポンマッサージャー



本体価格	¥1,600- (税抜)
サイズ 総重量	109W×355H×45D/151g
素材・原材料	PVC,シリコンゴム, コイルスプリング,EPDM
JANコード	リボン: 4969091009803 ハート: 4969091009810

MY MELODY ポンポンマッサージャー



本体価格	¥1,600- (税抜)
サイズ 総重量	109W×355H×45D/151g
素材・原材料	PVC,シリコンゴム, コイルスプリング,EPDM
JANコード	レッド: 4969091009827 ピンク: 4969091009834

歴史

創業当時の工場▶



▼創業者 右川慶治



▲二代目 右川洪輔

<沿革>

- 1889年 鐘ヶ淵紡績会社の嘱託医右川慶治、ゴムの研究を開始
- 1897年 東京府葛飾郡墨田村に、右川護謨製造所をゴムまり製造会社として創業
- 1909年 右川式ゴム抜型を発明。エボナイト、足袋底、自転車用タイヤなどを生産
- 1916年 火災により焼失
- 1923年 中国 上海市に工場を設立(戦後は閉鎖)
- 1945年 東京大空襲により焼失
- 1952年 有限会社右川ゴム製造所を設立
- 1967年 株式会社右川ゴム製造所に改組
- 1974年 埼玉県八潮市に移転
- 1986年 UHF連続加硫装置導入
- 2000年 ISO9002取得
- 2007年 創業100年を迎える
- 2018年 ISO14001取得
- 2020年 福島県南相馬市に福島工場を開設

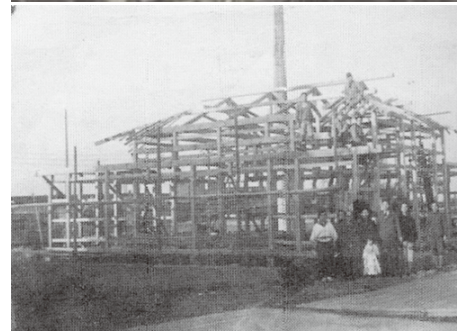
▼軟球の金型



▼ゴムまり



▲製造の様子



▲戦後工場再建



ヒット商品となった野球ボール

会社概要

社名 株式会社右川ゴム製造所
 代表者 代表取締役 右川誠治

創立 1897年(明治30年)6月
 設立 1953年(昭和28年)3月
 業種 工業用ゴム製品製造業
 資本金 2,000万円

HP <https://www.ukawa-rubber.co.jp>

所在地/連絡先

【本社工場】

〒340-0834 埼玉県八潮市大曾根290番地
 TEL:048-995-7481 FAX:048-997-2431

【福島工場】

〒975-0041 福島県南相馬市原町区下太田字川内迫310番35
 TEL:0244-25-1616 FAX:0244-22-8855

本社工場アクセス



福島工場



本社工場外観

